

Dichiarazione di Prestazione D.o.P.

secondo il Regolamento (UE) n° 305/2011

n° 2366-18-a

1.	Codice prodotto:	MV__-sabbia_0_4
2.	Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente alle norme EN12620-2008:	Aggregati per calcestruzzo
	Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente alle norme EN13043-2004:	Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade e altre aree soggette a traffico
3.	Nome ed indirizzo del fabbricante:	Vaccari Antonio Giulio S.p.A. Via Chemello, 12/d – 36075 MONTECCHIO MAGGIORE (Vi) Tel. 0444 492330 - fax 0444 694747 – e_mail gbasso@vaccarighiaia.it
5.	Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'All. V del CPR:	2+
6.	Organismo notificato:	ICMQ S.p.A. Via G, De Castilia, 10 – 20124 Milano, organismo notificato n° 1305
7.	Prestazione dichiarata:	

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Norma armonizzata
Granulometria	d/D	0/4	EN12620-2008
	Categoria	G _F 85	
Massa volumica dei granuli	Dichiarato Mg/m ³	2,74	
Assorbimento acqua	Dichiarata %WA	1,3	
Contenuto di polveri	Categoria	f ₁₀	
Cloruri	Dichiarato %C	< 0,01	
Solfati solubili in acido	Categoria	AS _{0,2}	
Zolfo totale	Dichiarato %S	< 0,01	
Sostanza humica		Non passa il valore di soglia	
Resistenza gelo disgelo	Categoria	F ₁	
Reattività alcali-silice	Categoria	NR-EP _{NR} -BM _{0,1}	
Sostanze pericolose		Rispetta i limiti DM 186 05/04/06	
Analisi petrografica		Inerte di natura prevalentemente carbonatica e solo in piccola parte silicatica	
Impurezze organiche leggere		NPD	
Acido fulvico		NPD	
Indice di forma		NPD	
Coefficiente di appiattimento		NPD	
Contenuto in conchiglie		NPD	
Resistenza alla frammentazione		NPD	
Resistenza all'usura		NPD	
Resistenza alla levigabilità		NPD	
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD	
Resistenza abrasione pneumatici chiodati		NPD	
Costituenti di aggregati grossi riciclati		NPD	
Contenuto di solfato idrosolubile degli aggregati riciclati		NPD	
Influenza sul tempo di inizio presa del cemento (aggregati riciclati)		NPD	
Contenuto di carbonato negli aggregati riciclati		NPD	
Stabilità di volume - ritiro per essiccamento		NPD	
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata ad aria		NPD	
Granulometria	d/D	0/4	EN13043-2004
	Categoria	G _A 90	
Granulometria	Categoria	G _{TC} 10	
	Massa volumica dei granuli	Dichiarato Mg/m ³	
Contenuto di polveri	Categoria	f ₁₀	
Qualità dei fini (MB)	Dichiarato g/kg	0,5	
Composizione chimica	Dichiarato	carbonatica	
Affinità ai leganti bituminosi aggregato grosso		100-90	
Resistenza gelo disgelo	Categoria	F ₁	
Indice di forma		NPD	
Coefficiente di appiattimento		NPD	
Resistenza allo shock termico		NPD	
Percentuale di superfici frantumate aggregato grosso		NPD	
Resistenza alla frammentazione aggregato grosso		NPD	
Resistenza all'usura aggregato grosso		NPD	
Resistenza alla levigabilità		NPD	
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD	
Resistenza abrasione pneumatici chiodati		NPD	
Stabilità di volume - disintegrazione di silicato di calcio delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria		NPD	
Stabilità di volume - disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria		NPD	
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio		NPD	
Sonnenbrand		NPD	

8. La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante
Montecchio Maggiore, 24/04/2020

Giuseppe Basso
Responsabile del sistema di gestione

